Epoxol® Design

Dekoratívny samonivelačný bezrozpúšťadlový epoxidový systém s metalickým efektom

Popis

Bezrozpúšťadlový epoxidový systém vhodný na vytváranie dekoratívnych samonivelačných podláh s metalickým efektom.
Pozostáva z jednofarebnej **Epoxol® Design Base Coat**, ktorá sa používa ako základná vrstva, a **Epoxol® Design**, ktorý vytvára metalický efekt.

Oblasti použitia

- Dekoratívne podlahy hotelov, kancelárií, výstavných priestorov
- Komerčné a obytné podlahy

Vlastnosti – výhody

- Pôsobivý estetický výsledok
- Vysoká odolnosť proti oderu a poškriabaniu
- Pozoruhodná tvrdosť a trvanlivosť
- Veľmi dobrá odolnosť voči mechanickému namáhaniu a chemikáliám
- Nekonečné možnosti farebných kombinácií pre jedinečné výtvory



Balenie

Epoxol® Design Base Coat
Súprava (A+B) 13,5kg
Epoxol® Design
Súprava (A+B) 4,05kg

Farby

Epoxol® Design Base Coat

BIELA | SIVÁ | MODRÁ

Epoxol® Design

HLINÍK | ZLATÁ

Technické vlastnosti	
Zmiešavací pomer A:B (hmotnostne)	**100:35 – Epoxol® Design Base Coat** **100:35 – Epoxol® Design**
Hustota **Epoxol® Design Base Coat** (EN ISO 2811-1)	1,29kg/L (±0,05)
Hustota **Epoxol® Design** (EN ISO 2811-1)	1,34 kg/L (±0,05)
Obsah sušiny (hmotnostne)	~100%
Obsah sušiny (objemovo)	~100%
Lesk (60°)	97

Distribútor pre SR: **SLOVECO, s.r.o.**, Popradská 66, 040 11 Košice, IČO 17 085 918
+421 903 412 820 • sloveco@sloveco.sk • www.sloveco.sk

Odolnosť proti oderu (Taber Test, CS 10/1000/1000, ASTM D4060)	81mg
Prídržnosť (EN 13892-8)	≥2,5N/mm²
Tvrdosť Shore D (ASTM D2240)	81
Odolnosť proti nárazu (EN ISO 6272)	≥4Nm
Tvrdosť proti poškriabaniu (Sclerometer Test - Elcometer 3092)	8N
Teplotná odolnosť (suché zaťaženie)	-30°C min. / +100°C max.
Spotreba: 0,70-0,80kg/m² Epoxol® Design Base Coat + 0,20-0,30kg/m² Epoxol® Design	

Podmienky aplikácie

Vlhkosť podkladu	<4%
Relatívna vlhkosť vzduchu (RH)	<70%
Teplota pri aplikácii (okolie – podklad)	+12°C min. / +35°C max.

Údaje o vytvrdzovaní

Doba spracovateľnosti (+25°C, RH 50%)	40 minút
Doba schnutia (+25°C, RH 50%)	10 hodín
Pretierateľnosť (+25°C, RH 50%)	24 hodín
Úplné vytvrdnutie	~ 7 dní

** Nízke teploty a vysoká vlhkosť počas aplikácie a/alebo vytvrdzovania uvedené časy predlžujú, vysoké teploty ich skracujú*

Vhodné základné nátery na betónový podklad

	Základný náter	Popis – podrobnosti
Bez rozpúšťadiel	**Epoxol® Primer SF**	Dvojzložkový bezrozpúšťadlový epoxidový základný náter pre podlahové aplikácie
	Epoxol® Primer SF-P	Dvojzložkový bezrozpúšťadlový epoxidový základný náter, ideálny pre podklady so zvýšenou pórovitosťou
	Neopox® Primer WS	Dvojzložkový bezrozpúšťadlový epoxidový základný náter na vlhké povrchy (bez stojatej vody alebo vzlínajúcej vlhkosti)
	Neopox® Primer AY	Dvojzložkový bezrozpúšťadlový antiosmotický epoxidový základný náter pre podlahy so vzlínajúcou vlhkosťou
Vodou riediteľné	**Acqua Primer**	Dvojzložkový vodou riediteľný epoxidový základný náter
S obsahom rozpúšťadiel	**Epoxol® Primer**	Dvojzložkový epoxidový základný náter s obsahom rozpúšťadiel

Distribútor pre SR: **SLOVECO, s.r.o.**, Popradská 66, 040 11 Košice, IČO 17 085 918
+421 903 412 820 • sloveco@sloveco.sk • www.sloveco.sk

Návod na použitie

Príprava podkladu

Betón musí byť minimálne triedy C20/25, s pevnosťou v ťahu ≥1,5MPa a musí zrieť aspoň 28 dní, pričom počas zrenia treba vykonať všetky potrebné ošetrovacie opatrenia. Cementový podklad musí byť riadne mechanicky pripravený (napr. brúsením, otryskaním, frézovaním a pod.), aby sa vyrovnali nerovnosti, dosiahol sa otvorený povrch a zabezpečila sa optimálna prídržnosť.
Povrch musí byť suchý a chránený pred vzlínajúcou vlhkosťou, pevný, čistý a bez prachu, mastnôt, olejov a pod. Uvoľnený a drobivý materiál sa musí úplne odstrániť kefovaním alebo brúsením vhodným strojom a priemyselným vysávačom s vysokým sacím výkonom. Povrch musí byť čo najhladší a najrovnejší a zároveň celistvý (t. j. bez dutín, trhlín a pod.)
Opravy podkladu, vyplnenie škár, pórov/dutín a vyrovnanie povrchu sa musia vykonať vhodnými opravnými produktmi, ako je liata epoxidovo-cementová malta **Epoxol® CM** a epoxidový tmel **Epoxol® Putty**, alebo/a zmes **Epoxol® Primer SF-P** a kremičitého piesku Quartz Sand M-32 (orientačný zmiešavací pomer 1:1-2 hm.), po vhodnom penetrovaní.

Penetrácia

Na stabilizáciu podkladu a uzatvorenie pórov, ako aj na vytvorenie optimálnych podmienok pre lepšiu prídržnosť a vyššiu výdatnosť následného epoxidového systému, sa odporúča aplikovať bezrozpúšťadlový epoxid **Epoxol® Primer SF-P** alebo iný vhodný základný náter **NEOTEX®** (pozri tabuľku) podľa druhu podkladu. Pri podkladoch so zvýšenou pórovitosťou môže byť potrebná ďalšia penetračná vrstva.
Na zabezpečenie prídržnosti nasledujúceho samonivelačného epoxidového systému, najmä ak sa aplikuje neskôr ako 24 hodín po aplikácii základného náteru, sa odporúča do ešte čerstvej vrstvy základného náteru riedko zasypať kremičitý piesok Quartz Sand M-32 (0,1-0,3mm, priemerná veľkosť zrna 0,26mm) s odhadovanou spotrebou piesku 0,3-0,5kg/m².
Po zaschnutí treba uvoľnené zrná odstrániť priemyselným vysávačom.
Po zaschnutí základného náteru možno ďalšie nedostatky (diery, trhliny) lokálne opraviť pomocou **Epoxol® Putty** v pomere 2A:1B alebo 1A:1B hm., v závislosti od podmienok aplikácie.

Aplikácia

Keď je základný náter pretierateľný, nasleduje aplikácia **Epoxol® DesignBase Coat**. Zmes sa nanáša zubovou stierkou v jednej vrstve hrúbky ~0,5mm.

Pred zmiešaním sa odporúča mechanicky premiešať zložku A počas 1 minúty. Potom sa zložka B pridá do zložky A v predpísanom pomere (100A : 35B hm.) a obe zložky sa miešajú cca 3-5 minút pomalobežným miešadlom. Je dôležité dôkladne premiešať zmes aj pri stenách a na dne nádoby, aby sa tužidlo (zložka B) rovnomerne rozptýlilo. Zmes sa nechá cca 1-2 minúty odstáť a potom sa vyleje na povrch.
Pri aplikácii samonivelačného náteru na podlahu je nevyhnutné dôkladne použiť špeciálny ihlový valček, aby sa uvoľnil zachytený vzduch a vznikol hladký náter bez bublín s rovnomerným rozložením piesku v hmote. Počas tohto postupu je potrebné používať aj ihlové topánky.

Krátko po nanesení základnej vrstvy (a po zmiešaní a premiešaní jej zložiek rovnakým spôsobom) sa **Epoxol® Design** vyleje na ešte mokrý povrch a rozotrie sa („mokré do mokrého“), orientačne pohybmi v tvare „S“ v rôznych smeroch, pomocou hladkého hladidla alebo špachtle. Konečný efekt závisí od realizátora.



Osobitné upozornenia

- **Epoxol® Design** sa nesmie aplikovať vo vlhkých podmienkach ani vtedy, ak sa vlhké podmienky očakávajú počas aplikácie alebo vytvrdzovania produktu. Zvýšená vlhkosť môže negatívne ovplyvniť prídržnosť, vlastnosti filmu a/alebo konečný výsledok (napr. zakalený povrch, lepivosť)
- Zložky nesmú byť skladované pri veľmi nízkych ani veľmi vysokých teplotách, najmä pred zmiešaním. Miešanie zmesi sa odporúča vykonávať v tieni. Zmes sa musí miešať mechanicky, nie ručne tyčou a pod.
- Treba sa vyhnúť nadmernému miešaniu materiálu, aby sa znížilo riziko zachytenia vzduchu. Po zmiešaní sa odporúča materiál čo najskôr aplikovať, aby sa zabránilo vzniku vysokých teplôt a možnému vytvrdnutiu v nádobe
- Teplota podkladu musí byť aspoň o 3°C vyššia ako rosný bod, aby sa znížilo riziko kondenzácie alebo zakalenia (bloomingu) povrchu podlahy
- Vzhľadom na povahu materiálov môže priame a trvalé vystavenie konečného náteru UV žiareniu spôsobiť časom kriedovatenie. Preto sa aplikácia vo vonkajších priestoroch neodporúča
- Odporúča sa **Epoxol® Design** (ktorý vytvára metalický efekt) rozotrieť dvakrát – raz zvisle a raz vodorovne – a nadmerne ním „nepohybovať“, pretože v takom prípade metalický efekt nebude výrazný
- Konečný vzhľad podlahy závisí od kreativity realizátora

Pokyny na údržbu

- Menšie rozliatia a škvrny sa odporúča odstrániť čo najskôr pomocou mäkkej handričky s teplou čistou vodou (teplota <+60°C)
- Na bežné čistenie povrchu od prachu a nečistôt sa odporúča použiť vysávač alebo metlu s mäkkými štetinami. Na odstraňovanie škvŕn nepoužívajte tvrdé kefy ani drôtenky.
- Na čistenie povrchu od zaschnutých škvŕn sa odporúča použiť tvrdý penový mop s roztokom vody a amoniaku (~3 % riedenie). Potom opláchnite čistou teplou vodou (teplota <+60°C) a povrch vysušte mäkkou utierkou.
- Pri použití bežných komerčných čistiacich prostriedkov sa odporúčajú neutrálne prostriedky (pH 7 až 10). Treba sa vyhnúť mydlám alebo univerzálnym čistiacim prostriedkom s obsahom vo vode rozpustných solí alebo škodlivých zložiek s vysokou koncentráciou zásad alebo kyselín. Dodržiavajte odporúčania výrobcu týkajúce sa optimálneho riedenia vodou. V každom prípade sa pri prvom použití komerčného čistiaceho prostriedku odporúča vykonať skúšku na malej ploche.

Vzhľad (po vytvrdnutí)	Lesklý
Farby	**Epoxol® Design Base Coat:** biela, sivá, modrá – odtiene na mieru po osobitnej dohode **Epoxol® Design:** hliníková, zlatá
Balenie	**Epoxol® Design Base Coat: súprava (A+B)** **13,5kg Epoxol® Design: súprava (A+B) 4,05kg**
Čistenie náradia – odstraňovanie škvŕn	Rozpúšťadlom **Neotex® 1021** ihneď po aplikácii. Zaschnuté škvrny mechanicky
Prchavé organické látky (V.O.C.)	Limit V.O.C. podľa smernice E.U. 2004/42/CE pre tento produkt kategórie AjSB: 500g/l (limit 1.1.2010) – obsah V.O.C. v produkte pripravenom na použitie <500g/l
Kód UFI	***Epoxol® Design Base Coat*** *- zložka A:* END0-N0QR-W00W-28EK ***Epoxol® Design Base Coat*** *- zložka B:* GTD0-P03J-H00V-DXKQ ***Epoxol® Design*** *- zložka A:* JJ10-C0PJ-E002-R788 ***Epoxol® Design*** *- zložka B:* 5QD0-50E5-700D-RM0N
Skladovateľnosť	2 roky v pôvodnom neporušenom balení, chránené pred mrazom, vlhkosťou a slnečným žiarením

Informácie uvedené v tomto technickom liste, týkajúce sa použitia a aplikácie produktu, vychádzajú zo skúseností a znalostí spoločnosti NEOTEX® SA. Poskytujú sa ako služba projektantom a zhotoviteľom, aby im pomohli nájsť možné riešenia. Spoločnosť NEOTEX® SA ako dodávateľ však nekontroluje skutočné použitie produktu, a preto nemôže niesť zodpovednosť za výsledky jeho použitia. Vzhľadom na neustály technický vývoj je na zákazníkoch, aby si v našom technickom oddelení overili, či tento technický list nebol nahradený novším vydaním.

SÍDLO – VÝROBNÝ ZÁVOD V.
Moira str., Xiropigado
LOGISTICKÉ A OBCHODNÉ
CENTRUM Loutsas str., Voro

P.O. Box 2315, GR 19600
Industrial Area Mandra
Athens, Greece
T. +30 210 5557579

POBOČKA SEVERNÉ GRÉCKO
Ionias str., GR 57009 Kalochori,
Thessaloniki, Greece **T.** +30 2310 467275

www.neotex.gr • export@neotex.gr