Neopox® CR

Bezrozpúšťadlový epoxidový systém novej generácie s vysokou chemickou odolnosťou

Popis

Tixotropný bezrozpúšťadlový dvojzložkový epoxidový náterový systém novej generácie s vysokou chemickou odolnosťou



Oblasti použitia

- Nádrže a vnútorné povrchy v priamom (občasnom alebo trvalom) kontakte s chemikáliami (kyseliny, zásady, petrochemické látky)
- Nádrže na odpadové vody, čistiarne odpadových vôd, šachty

*Povrchy si pred aplikáciou **Neopox® CR** vyžadujú vhodnú prípravu a penetráciu*

Balenie

Súprava (A+B) 10kg

Farba

SIVÁ

Vlastnosti – výhody

- Veľmi vysoká chemická odolnosť pri priamom kontakte s rôznymi chemickými roztokmi
- Vynikajúca prídržnosť k mnohým podkladom
- Vynikajúca odolnosť proti oderu
- Pozoruhodná tvrdosť a dlhodobá trvanlivosť

Certifikáty – skúšobné protokoly

- Certifikácia CE podľa normy EN 1504-2
- Skúšobný protokol nezávislého laboratória kontroly kvality Geoterra (No. 2019-300)
- Spĺňa požiadavky E.U. na obsah V.O.C. podľa smernice 2004/42/CE

CE
EN 1504-2

LOW VOC CONTENT

Distribútor pre SR: **SLOVECO, s.r.o.**, Popradská 66, 040 11 Košice, IČO 17 085 918
+421 903 412 820 • sloveco@sloveco.sk • www.sloveco.sk

Technické vlastnosti

Zmiešavací pomer A:B (hm.)	75:25
Hustota (EN ISO 2811-1)	1,26kg/L (±0,1)
Obsah sušiny (hmotnostne)	~100%
Obsah sušiny (objemovo)	~100%
Lesk (60°)	80
Odolnosť proti oderu (Taber Test, CS 10/1000/1000, ASTM D4060)	45mg
Prídržnosť (EN 1542)	≥2,5N/mm²
Tvrdosť Shore D (ASTM D2240)	73
Odolnosť proti poškriabaniu (Hardness Test - Elcometer 3092)	9N
Kapilárna nasiakavosť (EN 1062-3)	$<0,1 kg/m^2h^{0,5}$
Priepustnosť pre CO2 – ekvivalentná hrúbka vzduchovej vrstvy Sd (EN 1062-6)	>50m
Priepustnosť pre vodnú paru – ekvivalentná hrúbka vzduchovej vrstvy Sd (EN ISO 7783)	>5m (Trieda II)
Teplotná odolnosť (suché zaťaženie)	od -30°C do +100°C
Spotreba: 330-400gr/m² na vrstvu (v závislosti od podkladu)	

Podmienky aplikácie

Vlhkosť podkladu	<4%
Relatívna vlhkosť vzduchu (RH)	<70%
Teplota vzduchu a podkladu	od +12°C do +35°C

Údaje o vytvrdzovaní

Doba spracovateľnosti (RH 50%)	+12°C	60 minút
	+25°C	40 minút
Pretierateľnosť (RH 50%)	+12°C	36 hodín
	+25°C	24 hodín
Úplné vytvrdnutie		~ 7 dní

** Nízke teploty a vysoká vlhkosť počas aplikácie a/alebo schnutia uvedené časy predlžujú, vysoké teploty ich skracujú.*

Distribútor pre SR: **SLOVECO, s.r.o.**, Popradská 66, 040 11 Košice, IČO 17 085 918
+421 903 412 820 • sloveco@sloveco.sk • www.sloveco.sk

Vhodné základné nátery na betónový podklad		
	Základný náter	**Popis – podrobnosti**
Bez rozpúšťadiel	**Epoxol® Primer SF**	Dvojzložkový bezrozpúšťadlový epoxidový základný náter
	Epoxol® Primer SF-P	Dvojzložkový bezrozpúšťadlový epoxidový základný náter, ideálny pre podklady so zvýšenou pórovitosťou
	Neopox® Primer WS	Dvojzložkový bezrozpúšťadlový epoxidový základný náter na vlhké povrchy (bez stojatej vody alebo vzlínajúcej vlhkosti)
Vodou riediteľný	**Acqua Primer**	Dvojzložkový vodou riediteľný epoxidový základný náter
S obsahom rozpúšťadiel	**Epoxol® Primer**	Dvojzložkový epoxidový základný náter s obsahom rozpúšťadiel
Vhodné základné nátery na kovový podklad (železo – oceľ)		
S obsahom rozpúšťadiel	**Neopox® Primer 815**	Antikorózne dvojzložkové epoxidové základné nátery s obsahom rozpúšťadiel, vhodné na kovové povrchy
	Neopox® Special Primer 1225	

Návod na použitie

Príprava podkladu

Betón

Betón musí byť minimálne triedy C20/25, s pevnosťou v ťahu ≥1,5MPa, pričom počas zrenia, ktoré musí trvať aspoň 28 dní od betonáže, treba dodržať vhodné ošetrovacie opatrenia. Cementový podklad musí byť celoplošne vhodne mechanicky pripravený (napr. brúsením, otryskaním, frézovaním a pod.) na vyrovnanie nerovností, otvorenie pórov a vytvorenie podmienok pre lepšiu prídržnosť.

Povrch musí byť suchý a chránený pred vzlínajúcou vlhkosťou, pevný, čistý a bez prachu, mastnôt, olejov a pod. Uvoľnený materiál treba odstrániť kefovaním alebo brúsením vhodnou brúskou a priemyselným vysávačom s vysokým sacím výkonom.

Povrch musí byť čo najhladší a najrovnejší a zároveň celistvý (t. j. bez dier, trhlín a pod.). Opravy podkladu, vyplnenie dutín a vyrovnanie povrchu možno vykonať vhodnými opravnými produktmi, ako je liata epoxidovo-cementová malta **Epoxol® CM** (na vodorovných plochách) a epoxidový tmel **Epoxol® Putty**, alebo/a zmes **Epoxol® Primer SF-P** a kremičitého piesku M-32 (orientačný zmiešavací pomer 1:1-2 hm.), po vhodnom penetrovaní.

Kovové povrchy (železo – oceľ)

Kovové povrchy musia byť vhodne pripravené otryskaním alebo brúsením drôtenou kefou a musia byť suché, čisté a bez prachu, mastnôt, olejov, starých náterov a uvoľnených častíc. Na skorodovaných miestach sa odporúča použiť chemický konvertor hrdze **Neodur® Metalforce**. Nové kovové povrchy sa odmastia riedidlom **Neotex® 1021**.

Distribútor pre SR: **SLOVECO, s.r.o.**, Popradská 66, 040 11 Košice, IČO 17 085 918
+421 903 412 820 • sloveco@sloveco.sk • www.sloveco.sk

Penetrácia

Na stabilizáciu povrchu, uzatvorenie pórov a zlepšenie prídržnosti, ako aj výdatnosti nasledujúceho epoxidového náteru, sa odporúča aplikovať **Acqua Primer** alebo iný vhodný základný náter **NEOTEX®** (pozri tabuľku), v závislosti aj od podkladu. Pri zvýšenej pórovitosti podkladu môže byť potrebná ďalšia penetračná vrstva.

Aplikácia

Po zaschnutí základného náteru sa **Neopox® CR** nanáša valčekom, štetcom alebo striekacou pištoľou airless v dvoch alebo viacerých vrstvách. Druhá (a každá prípadná ďalšia) vrstva sa nanáša ~24 hodín po aplikácii predchádzajúcej (v závislosti aj od poveternostných podmienok).

Pred zmiešaním sa odporúča mechanicky premiešať zložku A počas 1 minúty. Potom sa zložka B pridá do zložky A v predpísanom pomere (7,5A : 2,5B hm.) a obe zložky sa mechanicky miešajú cca 3-5 minút pomalobežným miešadlom. Miešať treba aj pri dne a stenách nádoby, aby sa tužidlo (zložka B) rovnomerne rozptýlilo. Zmes sa potom nechá cca 1-2 minúty odstáť, kým sa nanesie na podklad.

Osobitné upozornenia

- **Neopox® CR** sa nesmie aplikovať vo vlhkých podmienkach ani vtedy, ak sa vlhké podmienky očakávajú počas aplikácie alebo vytvrdzovania vrstiev. Zvýšená vlhkosť môže negatívne ovplyvniť prídržnosť, vlastnosti filmu a/ alebo konečný výsledok (napr. zakalenie, lepivosť)
- Zložky nesmú byť skladované pri veľmi nízkych ani veľmi vysokých teplotách, najmä pred zmiešaním. Miešanie zmesi sa odporúča vykonávať v tieni. Zmes sa musí miešať mechanicky, nie ručne tyčou a pod.
- Odporúča sa materiál nadmerne nemiešať, aby sa predišlo riziku zachytenia vzduchu. Po zmiešaní sa odporúča materiál čo najskôr aplikovať, aby sa zabránilo vzniku vysokej teploty a jeho polymerizácii v nádobe
- Teplota podkladu musí byť aspoň o 3°C vyššia ako rosný bod, aby sa znížilo riziko kondenzácie alebo vzniku bublín na konečnom povrchu
- Vzhľadom na povahu materiálu môže priame a trvalé vystavenie konečného náteru UV žiareniu spôsobiť časom kriedovatenie. Preto sa neodporúča aplikácia v exteriéri.
- Ak medzi jednotlivými vrstvami uplynie viac ako 36 hodín, odporúča sa povrch zľahka prebrúsiť, aby sa predišlo možným problémom s prídržnosťou nasledujúcej vrstvy

Distribútor pre SR: **SLOVECO, s.r.o.**, Popradská 66, 040 11 Košice, IČO 17 085 918
+421 903 412 820 • sloveco@sloveco.sk • www.sloveco.sk

Tabuľka chemickej odolnosti

Chemické látky (% obsah)	Doba kontaktu s chemikáliami (+20°C)			
	1 hodina	5 hodín	24 hodín	Trvalý
Kyselina fosforečná (10%)	C	C	C	C
Kyselina fosforečná (20%)	C	C	C	-
Kyselina sírová (10%)	C	C	C	D
Kyselina sírová (20%)	C	C	C	-
Kyselina chlorovodíková (10%)	B	B	C	C
Kyselina chlorovodíková (20%)	C	C	C	-
Kyselina mliečna (10%)	B	C	C	C
Kyselina mliečna (20%)	B	C	C	-
Kyselina dusičná (10%)	A	B	C	C
Kyselina dusičná (20%)	B	C	C	-
Lúh sodný (10%)	A	A	A	A
Formaldehyd (10%)	A	B	B	B
Amoniak (10%)	A	A	B	B
Chlórnan (5%)	A	A	A	B
Chlórnan (13%)	A	A	A	-
Peroxid vodíka (50%)	B	B	C	-
Nafta	A	A	A	-
Benzín	A	A	A	-
Xylén	A	A	A	B
M.E.K	A	A	B	-
Lieh 95^0	A	A	A	-
Slaná voda 15%	A	A	A	A
Motorový olej	A	A	A	-
Víno (červené)	A	A	A	A

Hodnotenie odolnosti
A: Vynikajúca odolnosť
B: Dobrá odolnosť (mierne zafarbenie)
C: Obmedzená odolnosť (výrazné zafarbenie)
D: Neodporúča sa

Farba	Sivá
Balenie	Súprava (A+B) 10kg v kovových nádobách
Čistenie náradia – odstraňovanie škvŕn	Ihneď po aplikácii riedidlom **Neotex® 1021**. Zaschnuté škvrny mechanicky.

Distribútor pre SR: **SLOVECO, s.r.o.**, Popradská 66, 040 11 Košice, IČO 17 085 918
+421 903 412 820 • sloveco@sloveco.sk • www.sloveco.sk

Prchavé organické látky (V.O.C.)	Limit V.O.C. E.U. (smernica 2004/42/CE) pre tento produkt kategórie AjSB „Dvojzložkové reaktívne nátery so špeciálnou funkciou“: 500g/l (limit 1.1.2010) – obsah V.O.C. v produkte pripravenom na použitie: <500g/l
Kód UFI	*Zložka A:* H960-60ND-8009-409T *Zložka B:* WC60-Q0AS-J00S-SAVV
Skladovateľnosť	2 roky pri skladovaní v pôvodnom uzavretom obale, chránené pred slnečným žiarením, vlhkosťou a mrazom.

Distribútor pre SR: **SLOVECO, s.r.o.**, Popradská 66, 040 11 Košice, IČO 17 085 918
+421 903 412 820 • sloveco@sloveco.sk • www.sloveco.sk

CE

NEOTEX A.B.E.E.
V. Moira str., Xiropigado, P.O. Box 2315
19600, Industrial Area Mandra, Attica

19

DoP No.: 4950-53

EN 1504-2

Neopox® CR

Systém ochrany betónových povrchov

Náter

Priepustnosť pre vodnú paru	Trieda II
Prídržnosť (odtrhová skúška)	≥1,5N/mm^2
Kapilárna nasiakavosť a priepustnosť pre vodu	W<0,1Kg/m^{2}h$^{0.5}$
Priepustnosť pre CO2	S_D>50m
Reakcia na oheň	Eurotrieda F
Nebezpečné látky	Vyhovuje 5.3

Informácie o použití a aplikácii sa poskytujú ako služba projektantom a zhotoviteľom s cieľom uľahčiť im hľadanie možných riešení a vychádzajú zo skúseností a poznatkov spoločnosti NEOTEX® S.A. Spoločnosť NEOTEX® S.A. ako dodávateľ však nekontroluje použitie produktov, a preto nenesie zodpovednosť za výsledok. Vzhľadom na vývoj poznatkov a technológií je na uvážení každého záujemcu, aby si v technickom oddelení NEOTEX® overil, či tento list nebol nahradený novším vydaním

SÍDLO – VÝROBNÝ ZÁVOD
V. Moira str., Xiropigado
LOGISTICKÉ A OBCHODNÉ
CENTRUM Loutsas str., Voro

P.O. Box 2315, GR 19600
Industrial Area Mandra T.
+30 210 5557579 Fax. 210
5203665

POBOČKA SEVERNÉ GRÉCKO
Ionias str., 57009 Kalochori,
Thessaloniki

www.neotex.gr • support@neotex.gr