Neopox® Pool

Epoxidový náter s UV filtrami, ideálny pre bazény

CE

Popis

Dvojzložkový epoxidový náter s obsahom rozpúšťadiel, s UV filtrami, ideálny na ochranu a dekoráciu bazénov.



Oblasti použitia

- Vnútorné aj vonkajšie bazény
- Fontány, nádrže, člny
- Kovové a polyesterové povrchy

*Povrchy si pred aplikáciou **Neopox® Pool** vyžadujú vhodnú prípravu a penetráciu.*

Vlastnosti – výhody

- Obsahuje UV filtre, ktoré zvyšujú odolnosť voči kriedovateniu a žltnutiu
- Vysoká odolnosť voči chemikáliám na chlórovanie bazénov
- Vynikajúca odolnosť proti oderu a mechanickému namáhaniu
- Veľmi vysoká prídržnosť
- Odolnosť voči zásadám a zriedeným kyselinám, ropným produktom, sladkej aj morskej vode, ako aj mnohým rozpúšťadlám
- Široký rozsah prevádzkových teplôt

Balenie

Súpravy (A+B) 10kg, 5kg a 1kg

Odtiene

BIELA	RAL 1013
1533	2930

**RAL 1013: dostupný len v balení 10kg*

Certifikáty – skúšobné protokoly

- Certifikácia CE podľa normy EN 1504-2
  Certifikát zhody No. 1922-CPR-0386
- Skúšobný protokol nezávislého laboratória kontroly kvality Geoterra (No. 2019/300)
- Spĺňa požiadavky E.U. na obsah V.O.C. podľa smernice 2004/42/CE

Distribútor pre SR: **SLOVECO, s.r.o.**, Popradská 66, 040 11 Košice, IČO 17 085 918
+421 903 412 820 • sloveco@sloveco.sk • www.sloveco.sk

Technické vlastnosti

Zmiešavací pomer A:B (hm.)	75:25
Hustota (EN ISO 2811-1)	1,20kg/L (±0,1)
Lesk (60°)	99
Odolnosť proti oderu (Taber Test, CS 10/1000/1000, ASTM D4060)	57mg
Prídržnosť (EN 1542)	≥3N/mm²
Ohybnosť (skúška ohybom ASTM D522, ohyb 180°, tŕň 1/8'')	Vyhovuje
Odolnosť proti poškriabaniu (Hardness Test - Elcometer 3092)	10N
Protišmykovosť (EN 13036-4, mokrý povrch, s prídavkom 2,5 % hm. Neotex® Antiskid M)	36 (PTV – klzák 55)
Protišmykovosť (EN 13036-4, mokrý povrch, s posypom kremičitým pieskom M-32)	>45 (PTV – klzák 55)
Kapilárna nasiakavosť (EN 1062-3)	<0,1kg/m^{2}h^{0,5}
Priepustnosť pre CO2 – ekvivalentná hrúbka vzduchovej vrstvy Sd (EN 1062-6)	>50m
Priepustnosť pre vodnú paru – ekvivalentná hrúbka vzduchovej vrstvy Sd (EN ISO 7783)	>5m (Trieda II)
Teplotná odolnosť (suché zaťaženie, občasné)	od -50°C do +140°C
Spotreba: 250-330gr/m² na dve vrstvy (v závislosti od podkladu)	

Podmienky aplikácie

Vlhkosť podkladu	<4%
Relatívna vlhkosť vzduchu (RH)	<70%
Teplota vzduchu a podkladu	od +12°C do +35°C

Údaje o vytvrdzovaní

Doba spracovateľnosti (RH 50%)	+12°C	2 hodiny
	+25°C	1 hodina
Pretierateľnosť (RH 50%)	+12°C	36 hodín
	+25°C	24 hodín
Úplné vytvrdnutie		~ 7 dní

** Nízke teploty a vysoká vlhkosť počas aplikácie a/alebo schnutia uvedené časy predlžujú, vysoké teploty ich skracujú.*

Distribútor pre SR: **SLOVECO, s.r.o.**, Popradská 66, 040 11 Košice, IČO 17 085 918
+421 903 412 820 • sloveco@sloveco.sk • www.sloveco.sk

Vhodné základné nátery na cementový podklad		
	Základný náter	**Popis – podrobnosti**
S obsahom rozpúšťadiel	**Epoxol® Primer**	Dvojzložkový epoxidový základný náter na dokonalé preniknutie, stabilizáciu a vytvorenie ideálneho adhézneho mostíka pre **Neopox® Pool** na cementových podkladoch
Vodou riediteľný	**Acqua Primer**	Dvojzložkový vodou riediteľný epoxidový základný náter. Ideálny pri priamej aplikácii náterového systému **Neopox® Pool** na nové cementové hydroizolačné vrstvy bazénov.
Bez rozpúšťadiel	**Neopox® Primer WS**	Dvojzložkový bezrozpúšťadlový epoxidový základný náter na vlhké povrchy. Pri aplikácii vo zvýšenej hrúbke funguje ako parozábrana (***Class III***).
Vhodné základné nátery na kovový podklad (železo – oceľ)		
S obsahom rozpúšťadiel	**Neopox® Primer 815** **Neopox® Special Primer 1225**	Antikorózne dvojzložkové epoxidové základné nátery s obsahom rozpúšťadiel, vhodné na kovové povrchy
Vhodné základné nátery na pozinkovaný podklad – nehrdzavejúcu oceľ		
Vodou riediteľný	**Neotex® Inox Primer**	Jednozložkový vodou riediteľný základný náter, ideálny na aplikáciu na nehrdzavejúce a pozinkované povrchy, hliník a pod.
Vhodné základné nátery na polyesterový podklad – gelcoat		
S obsahom rozpúšťadiel	**Epoxol® Primer**	Dvojzložkový epoxidový základný náter na vytvorenie ideálneho adhézneho mostíka na polyesterových podkladoch alebo povrchoch s náterom gelcoat pred aplikáciou **Neopox® Pool**

Návod na použitie

Príprava podkladu

Betón – cementový poter

Betón musí byť minimálne triedy C20/25, s pevnosťou v ťahu ≥1,5MPa, pričom počas zrenia, ktoré musí trvať aspoň 28 dní od betonáže, treba dodržať vhodné ošetrovacie opatrenia. Cementový podklad musí byť celoplošne vhodne mechanicky pripravený (napr. brúsením, otryskaním, frézovaním a pod.) na vyrovnanie nerovností, otvorenie pórov a vytvorenie podmienok pre lepšiu prídržnosť.

Povrch musí byť suchý a chránený pred vzlínajúcou vlhkosťou, pevný, čistý a bez prachu, mastnôt, olejov a pod. Uvoľnený materiál treba odstrániť kefovaním alebo brúsením vhodnou brúskou a priemyselným vysávačom s vysokým sacím výkonom.

Povrch musí byť čo najhladší a najrovnejší a zároveň celistvý (t. j. bez dier, trhlín a pod.). Opravy podkladu, vyplnenie dutín a vyrovnanie povrchu možno vykonať vhodnými opravnými produktmi, ako je liata epoxidovo-cementová malta **Epoxol® CM** a epoxidový tmel **Epoxol® Putty**, alebo/a zmes **Epoxol® Primer SF** a kremičitého piesku M-32 (orientačný zmiešavací pomer 1:1-2 hm.), po vhodnom penetrovaní.

Distribútor pre SR: **SLOVECO, s.r.o.**, Popradská 66, 040 11 Košice, IČO 17 085 918
+421 903 412 820 • sloveco@sloveco.sk • www.sloveco.sk

Kovové povrchy (železo – oceľ)
Kovové povrchy musia byť vhodne pripravené otryskaním alebo brúsením drôtenou kefou a musia byť suché, čisté a bez prachu, mastnôt, olejov, starých náterov a uvoľnených častíc. Na skorodovaných miestach sa odporúča použiť chemický konvertor hrdze **Neodur® Metalforce**. Nové kovové povrchy sa odmastia riedidlom **Neotex® 1021**.

Penetrácia
Na stabilizáciu povrchu, uzatvorenie pórov a zlepšenie prídržnosti, ako aj výdatnosti nasledujúceho epoxidového náteru, sa odporúča aplikovať **Epoxol® Primer** alebo iný vhodný základný náter **NEOTEX®** (pozri tabuľku), v závislosti aj od podkladu. Pri zvýšenej pórovitosti podkladu môže byť potrebná druhá penetračná vrstva.

Aplikácia
Hladký epoxidový náter
Po penetrácii nasleduje aplikácia prvej vrstvy **Neopox® Pool** zriedenej 8 % hm. riedidlom **Neotex® 1021** valčekom, štetcom alebo striekacou pištoľou airless. Druhá vrstva sa nanáša rovnakým spôsobom ~24 hodín po aplikácii prvej (v závislosti aj od poveternostných podmienok), zriedená 4-8 % hm. riedidlom **Neotex® 1021**. Pri aplikácii ďalších vrstiev sa pre ne odporúča riedenie 4 % hm. riedidlom **Neotex® 1021.**

Obe zložky A a B sa zmiešajú v predpísanom pomere (75A : 25B hm.) a po pridaní riedidla sa mechanicky miešajú cca 3-5 minút pomalobežným miešadlom, kým zmes nie je homogénna. Miešať treba aj pri dne a stenách nádoby, aby sa tužidlo (zložka B) rovnomerne rozptýlilo. Zmes sa nechá krátko (~1 minútu) odstáť v nádobe a potom sa aplikuje. Pred zmiešaním sa odporúča mechanicky premiešať zložku A.

Spotreba **Neopox® Pool:** 0,25-0,33kg/m² v dvoch vrstvách

*Protišmykový epoxidový náter s prídavkom **Neotex® Antiskid M***
Po penetrácii nasleduje aplikácia **Neopox® Pool** podľa vyššie uvedeného postupu valčekom, štetcom alebo striekacou pištoľou airless. Pri miešaní **Neopox® Pool** pred aplikáciou poslednej vrstvy systému sa navyše pridá 1,5-2,5 % hm. protišmykovej prísady **Neotex® Antiskid M**. Zmes sa potom znovu premieša pomalobežným miešadlom počas ~1 minúty a **Neopox® Pool** sa nanesie na povrch valčekom alebo štetcom.

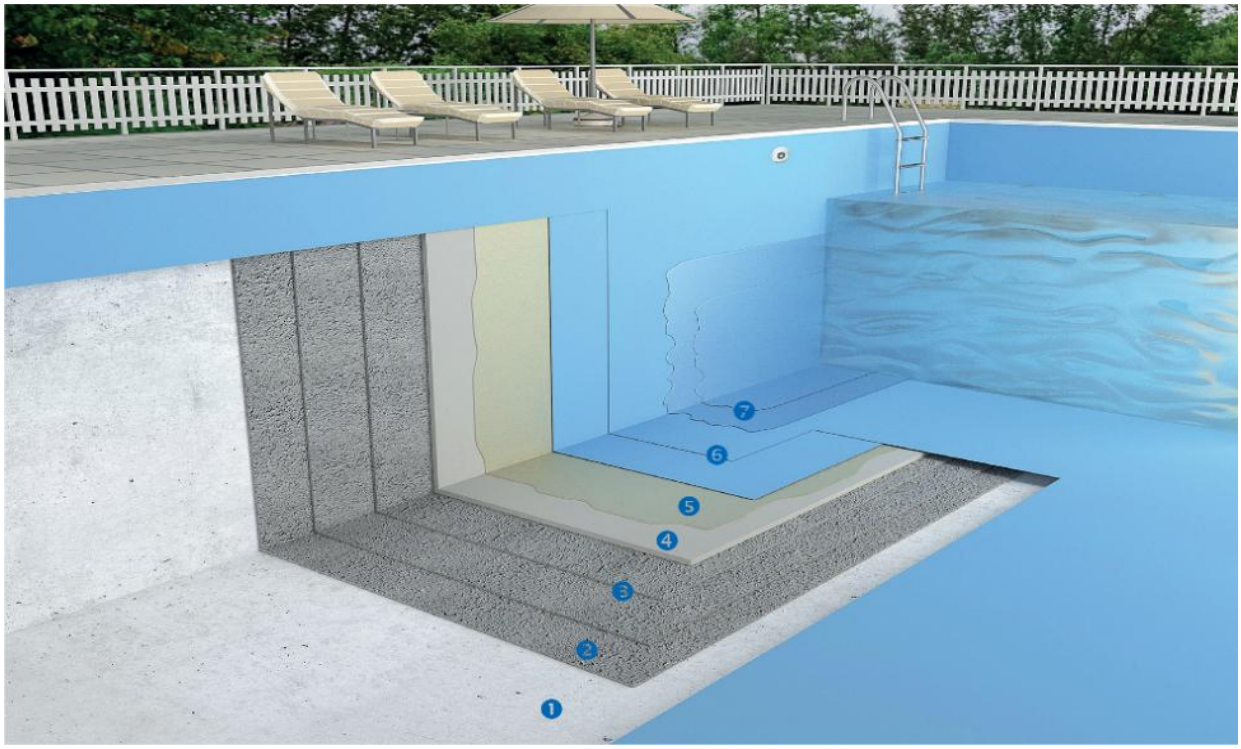
Spotreba **Neopox® Pool:** 0,25-0,33kg/m² v dvoch vrstvách

Protišmykový epoxidový náter s posypom kremičitým pieskom M-32
Po penetrácii a aplikácii prvej vrstvy **Neopox® Pool** zriedenej 8 % hm. riedidlom **Neotex® 1021** nasleduje posyp kremičitým pieskom M-32 až do nasýtenia na ešte čerstvú vrstvu **Neopox® Pool**, s odhadovanou spotrebou piesku 2-3kg/m². Po zaschnutí treba nepriľnutý piesok odstrániť priemyselným vysávačom s vysokým sacím výkonom a miesta s prípadnými nerovnosťami mechanicky upraviť.

Nasleduje uzatvárací náter **Neopox® Pool** zriedeným 4-8 % hm. riedidlom **Neotex® 1021**, nanášaným v 1 alebo 2 vrstvách podľa požadovanej protišmykovosti.

Spotreba **Neopox® Pool:** ~0,40-0,50kg/m² v dvoch alebo troch vrstvách

Rezy orientačných systémov



HYDROIZOLÁCIA A OCHRANA BAZÉNA

❶ Betón

❷ **Revinex® Flex FP alebo Neopress® Crystal (min. 2 vrstvy)**

❸ **Revinex® Flex FP alebo Neopress® Crystal s Revinex® (min. 1 vrstva)**

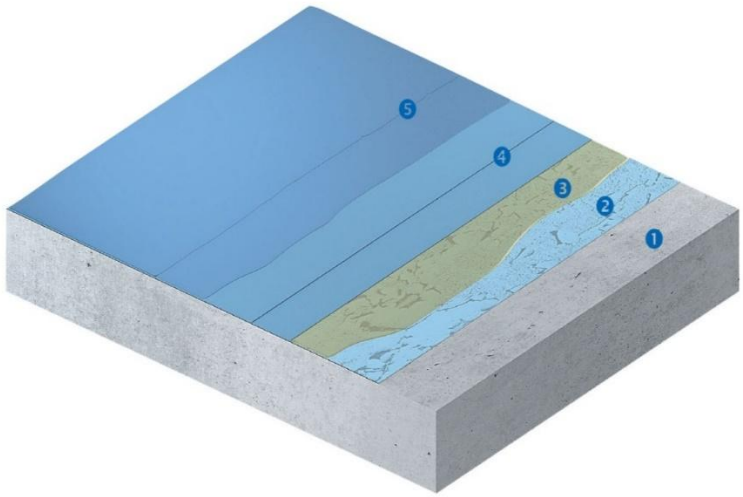
❹ Cementový poter s **Revinex®**

❺ **Epoxol® Primer** (alebo iný epoxidový základný náter **NEOTEX®**)

❻ **Neopox® Pool** (min. 2 vrstvy)

❼ **Neodur® Varnish Gloss** (voliteľne – min. 2 vrstvy)

Distribútor pre SR: **SLOVECO, s.r.o.**, Popradská 66, 040 11 Košice, IČO 17 085 918
+421 903 412 820 • sloveco@sloveco.sk • www.sloveco.sk



Podklad: starý náter Konečný vzhľad: nový náter

1. Betón
2. *Starý náter:* mechanické čistenie, prebrúsenie a kontrola – v prípade potreby vytmelenie **Epoxol® Putty**
3. **Epoxol® Primer** (alebo iný epoxidový základný náter **NEOTEX®**)
4. **Neopox® Pool** (min. 2 vrstvy)
5. **Neodur® Varnish Gloss (voliteľne – min.** 2 vrstvy)

Osobitné upozornenia

- **Neopox® Pool** sa nesmie aplikovať vo vlhkých podmienkach ani vtedy, ak sa vlhké podmienky očakávajú počas aplikácie alebo vytvrdzovania vrstiev. Zvýšená vlhkosť môže negatívne ovplyvniť prídržnosť, vlastnosti filmu a/ alebo konečný výsledok (napr. zakalenie, lepivosť)
- Zložky nesmú byť skladované pri veľmi nízkych ani veľmi vysokých teplotách, najmä pred zmiešaním. Miešanie zmesi sa odporúča vykonávať v tieni. Zmes sa musí miešať mechanicky, nie ručne tyčou a pod.
- Odporúča sa materiál nadmerne nemiešať, aby sa predišlo riziku zachytenia vzduchu. Po zmiešaní sa odporúča materiál čo najskôr aplikovať, aby sa zabránilo vzniku vysokej teploty a jeho polymerizácii v nádobe
- Teplota podkladu musí byť aspoň o 3°C vyššia ako rosný bod, aby sa znížilo riziko kondenzácie alebo vzniku bublín na konečnom povrchu
- Vzhľadom na povahu materiálu môže priame a trvalé vystavenie konečného náteru UV žiareniu spôsobiť časom kriedovatenie. Na ďalšiu ochranu pred slnkom a oddialenie vzniku kriedovatenia sa odporúča dodatočne naniesť polyuretánový lak **Neodur® Varnish Gloss** minimálne v dvoch vrstvách.
- Ak sa vyváženie a údržba chémie bazénovej vody zabezpečuje ozónom alebo elektrolýzou, je nevyhnutné dodatočne naniesť polyuretánový lak **Neodur® Varnish Gloss** minimálne v dvoch vrstvách.

Distribútor pre SR: **SLOVECO, s.r.o.**, Popradská 66, 040 11 Košice, IČO 17 085 918
+421 903 412 820 • sloveco@sloveco.sk • www.sloveco.sk

- Ak medzi jednotlivými vrstvami uplynie viac ako 36 hodín, odporúča sa povrch zľahka prebrúsiť, aby sa predišlo možným problémom s prídržnosťou nasledujúcej vrstvy
- Pred aplikáciou na existujúce povrchy s epoxidovými nátermi je potrebné celoplošné zľahka prebrúsenie
- V závislosti od aplikácie a podkladu môže **Neopox® Pool** (vhodne zriedený riedidlom **Neotex® 1021**) nahradiť základný náter. Ak sa materiál použije na penetráciu povrchu, sú potrebné aspoň 2 ďalšie vrstvy náteru
- V závislosti aj od požadovanej protišmykovosti možno posyp pri protišmykových systémoch vykonať kremičitým pieskom väčšej zrnitosti (napr. 0,4-0,8mm). V takom prípade sa môže zvýšiť počet uzatváracích vrstiev aj celková spotreba

Predpoklady pre bazény

- Bazén možno napustiť vodou najskôr 7 dní po aplikácii poslednej vrstvy, v závislosti aj od poveternostných podmienok počas vytvrdzovania
- Odporúča sa, aby vyváženie a údržbu chémie bazénovej vody zabezpečovali odborníci. Odporúčané hodnoty základných parametrov bazénovej vody:

  oAlkalita vody: ~150ppm
  opH: 7,2 - 7,6
  oVápniková tvrdosť: ~300ppm
  oChlórovanie na najnižšej možnej úrovni (ideálne 0,5-1,5ppm, vždy pod 3ppm)
- Chlór sa musí do bazéna dávkovať vopred rozpustený, aby nevznikali miestne vysoké koncentrácie
- Treba sa vyhnúť vysokým koncentráciám algicídov a prechlórovaniu, ktoré môžu viesť k okamžitému vzniku kriedovatenia.
- Odporúča sa mesačná údržba bazéna so súčasným odstraňovaním usadených solí z povrchov bazéna vhodnými prostriedkami

Vzhľad (po aplikácii)	Lesklý
Odtiene	Biela, svetlobéžová RAL 1013, svetlomodrá 1533, modrá 2930 Po dohode dostupný aj v iných odtieňoch
Balenie	Súpravy (A+B) 10kg (len biela, svetlomodrá 1533 a modrá 2930), 5kg a 1kg v kovových nádobách
Čistenie náradia – odstraňovanie škvŕn	Ihneď po aplikácii riedidlom **Neotex® 1021**. Zaschnuté škvrny mechanicky.

Distribútor pre SR: **SLOVECO, s.r.o.**, Popradská 66, 040 11 Košice, IČO 17 085 918
+421 903 412 820 • sloveco@sloveco.sk • www.sloveco.sk

Prchavé organické látky (V.O.C.)	Limit V.O.C. E.U. (smernica 2004/42/CE) pre tento produkt kategórie AjSB „Dvojzložkové reaktívne nátery so špeciálnou funkciou“: 500g/l (limit 1.1.2010) – obsah V.O.C. v produkte pripravenom na použitie: <500g/l
Kód UFI	*Zložka A:* 6T60-70SS-3008-31T6 *Zložka B:* QGE0-Q0MQ-Y00U-PP87 *Zložka B (Winter):* HY60-805J-Q007-EQYA
Verzie	**Neopox® Pool Winter,** na aplikácie pri vysokej vlhkosti vzduchu (do 80 %) a nízkych teplotách (do +5°C). Zmiešavací pomer 7,5A : 2,5B hm.
Skladovateľnosť	2 roky pri skladovaní v pôvodnom uzavretom obale, chránené pred slnečným žiarením, vlhkosťou a mrazom.

Distribútor pre SR: **SLOVECO, s.r.o.**, Popradská 66, 040 11 Košice, IČO 17 085 918
+421 903 412 820 • sloveco@sloveco.sk • www.sloveco.sk

CE 1922
NEOTEX A.B.E.E. V. Moira str., Xiropigado, P.O. Box 2315 19600, Industrial Area Mandra, Attica 19
1922-CPR-0386 DoP No.: 4950-49 **EN 1504-2** **Neopox® Pool** Systém ochrany betónových povrchov Náter

Priepustnosť pre vodnú paru	Trieda II
Prídržnosť (odtrhová skúška)	≥1,5N/mm^2
Kapilárna nasiakavosť a priepustnosť pre vodu	W<0,1Kg/m^{2}h$^{0.5}$
Priepustnosť pre CO2	S_D>50m
Reakcia na oheň	Eurotrieda F
Nebezpečné látky	Vyhovuje 5.3

Informácie o použití a aplikácii sa poskytujú ako služba projektantom a zhotoviteľom s cieľom uľahčiť im hľadanie možných riešení a vychádzajú zo skúseností a poznatkov spoločnosti NEOTEX® S.A. Spoločnosť NEOTEX® S.A. ako dodávateľ však nekontroluje použitie produktov, a preto nenesie zodpovednosť za výsledok. Vzhľadom na vývoj poznatkov a technológií je na uvážení každého záujemcu, aby si v technickom oddelení NEOTEX® overil, či tento list nebol nahradený novším vydaním

SÍDLO – VÝROBNÝ ZÁVOD
V. Moira str., Xiropigado
LOGISTICKÉ A OBCHODNÉ
CENTRUM Loutsas str., Voro

P.O. Box 2315, GR 19600
Industrial Area Mandra T.
+30 210 5557579 Fax. 210
5203665

POBOČKA SEVERNÉ GRÉCKO
Ionias str., 57009 Kalochori,
Thessaloniki

www.neotex.gr • support@neotex.gr