Neopox® Special Primer 1225

Dvojzložkový antikorózny epoxidový základný náter na kovové povrchy

CE

Popis

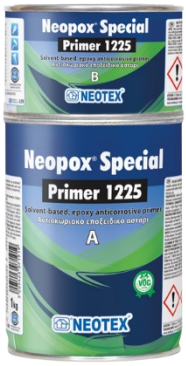
Dvojzložkový antikorózny epoxidový základný náter s obsahom rozpúšťadiel na ochranu kovových povrchov

Oblasti použitia

Kovové povrchy striech, nádrží, potrubí, plotov a pod.

Vlastnosti – výhody

- Dlhodobá antikorózna ochrana kovových povrchov
- Odolný voči zásadám a zriedeným kyselinám, ropným produktom, sladkej a slanej vode, ako aj rôznym rozpúšťadlám
- Vynikajúca odolnosť proti oderu a nepriaznivým atmosférickým podmienkam, napr. priemyselnej atmosfére, prímorskému prostrediu a pod.
- Veľmi silná prídržnosť ku kovovým povrchom
- Ideálny adhézny mostík pre epoxidové a polyuretánové vrchné nátery



Balenie

Súpravy (A+B) 5kg a 1kg

Farba

TERAKOTA

Certifikáty – skúšobné protokoly

- *Certifikácia CE podľa EN 1504-7*
  Certifikát zhody č. 1922-CPR-0386
- Skúšobný protokol externého nezávislého laboratória kontroly kvality Geoterra (No. 2021-483_8)
- Spĺňa požiadavky na obsah V.O.C. podľa smernice E.U. 2004/42/CE

Technické vlastnosti	
Zmiešavací pomer A:B (hmotnostne)	80:20
Hustota (EN ISO 2811-1)	1,28kg/L (±0,1)
Obsah sušiny (hmotnostne)	~63%

Distribútor pre SR: **SLOVECO, s.r.o.**, Popradská 66, 040 11 Košice, IČO 17 085 918
+421 903 412 820 • sloveco@sloveco.sk • www.sloveco.sk

Obsah sušiny (objemovo)	~46%
Ochrana proti korózii (EN 15183) • 10 cyklov vlhkosti • 10 cyklov v atmosfére nasýtenej SO2 • 5 dní v atmosfére soľného roztoku	Vyhovuje Na oceľových prútoch natretých **Neopox® Special Primer 1225** nebola pozorovaná oxidácia v častiach vnútri ani mimo betónu
Šmyková prídržnosť natretej ocele k betónu (EN 15184)	Vyhovuje
Prídržnosť (EN 1542)	≥2,5N/mm²
Teplota skleného prechodu Tg (EN 12614)	>+40°C
Spotreba: 140-170gr/m² na vrstvu	

Podmienky aplikácie

Vlhkosť podkladu	<4%
Relatívna vlhkosť vzduchu (RH)	<70%
Teplota pri aplikácii (okolie – podklad)	+12°C min. / +35°C max.

Údaje o vytvrdzovaní

Doba spracovateľnosti (+25°C, RH 50%)	1 hodina
Doba schnutia (+25°C, RH 50%)	2 hodiny
Pretierateľnosť – ďalšia vrstva (+25°C, RH 50%)	18 hodín
Úplné vytvrdnutie	~ 7 dní
** Nízke teploty a vysoká vlhkosť počas aplikácie a/alebo vytvrdzovania uvedené časy predlžujú, vysoké teploty ich skracujú*	

Návod na použitie

Príprava podkladu

Kovové povrchy (železo – oceľ)

Kovové povrchy musia byť riadne pripravené otryskaním alebo brúsením drôtenou kefou a musia byť suché, bez prachu, nečistôt, mastných a olejových látok, ako aj slabo priľnutých náterov. Na skorodovaných miestach sa odporúča lokálne aplikovať chemický konvertor hrdze **Neodur® Metalforce**. Nové kovové povrchy treba odmastiť rozpúšťadlom **Neotex® 1021**.

Aplikácia

Neopox® Special Primer 1225 sa nanáša aspoň v jednej vrstve, zriedený 8-10 % riedidlom **Neotex® 1021**, valčekom, štetcom alebo bezvzduchovým striekaním (airless). Každá ďalšia vrstva sa nanáša 12-24 hodín po aplikácii predchádzajúcej (v závislosti od poveternostných podmienok).

Obe zložky A a B sa zmiešajú v predpísanom pomere (8A : 2B hm.) a po pridaní riedidla sa mechanicky miešajú cca 3-5 minút pomalobežným miešadlom, kým zmes nie je homogénna. Je dôležité dôkladne premiešať zmes na dne nádoby aj pri stenách, aby sa tužidlo

(zložka B) rovnomerne rozptýlilo. Zmes sa nechá krátko (~1-2 minúty) odstáť v nádobe a potom sa aplikuje. Pred zmiešaním sa odporúča mechanicky premiešať zložku A.

Osobitné upozornenia

- **Neopox® Special Primer 1225** sa nesmie aplikovať vo vlhkých podmienkach ani vtedy, ak sa vlhké podmienky očakávajú počas aplikácie alebo vytvrdzovania produktu.
- Zložky nesmú byť skladované pri veľmi nízkych ani veľmi vysokých teplotách, najmä pred zmiešaním. Miešanie zmesi sa odporúča vykonávať v tieni. Zmes sa musí miešať mechanicky, nie ručne tyčou a pod.
- Treba sa vyhnúť nadmernému miešaniu materiálu, aby sa znížilo riziko zachytenia vzduchu. Po zmiešaní sa odporúča materiál čo najskôr aplikovať, aby sa zabránilo vzniku vysokých teplôt a možnému vytvrdnutiu v nádobe
- Teplota podkladu musí byť aspoň o 3°C vyššia ako rosný bod, aby sa znížilo riziko kondenzácie alebo zakalenia (bloomingu) povrchu podlahy
- Vzhľadom na povahu materiálu môže priame a trvalé vystavenie konečného náteru UV žiareniu spôsobiť časom kriedovatenie
- Ak medzi jednotlivými vrstvami uplynul dlhší čas (>24-36 hodín v závislosti od poveternostných podmienok), odporúča sa povrch predchádzajúcej vrstvy zľahka prebrúsiť, aby sa predišlo možným problémom s prídržnosťou ďalšej vrstvy
- Pri interiérových aplikáciách (bez vystavenia UV žiareniu) možno **Neopox® Special Primer 1225** použiť aj ako vrchnú farbu (t. j. bez ďalšieho pretretia)

Vzhľad	Terakota
Balenie	Súpravy (A+B) 5kg a 1kg
Čistenie náradia – odstraňovanie škvŕn	Rozpúšťadlom **Neotex® 1021** ihneď po aplikácii. Zaschnuté škvrny len mechanicky.
Prchavé organické látky (V.O.C.)	Limit V.O.C. podľa smernice E.U. 2004/42/CE pre tento produkt kategórie AjSB: 500g/l (limit 1.1.2010) – obsah V.O.C. v produkte pripravenom na použitie <500g/l
Kód UFI	*Zložka A*: DFD0-N0AY-900W-RK8F *Zložka B*: F9G0-C042-E007-KUGK
Skladovateľnosť	2 roky v pôvodnom neporušenom balení, chránené pred mrazom, vlhkosťou a slnečným žiarením.

CE 1922
NEOTEX S.A. V.Moira str., P.O. Box 2315 GR 19600 Industrial Area Mandra, Athens, Greece 22
1922-CPR-0386 DoP No.: 4950-77 **EN 1504-7** **Neopox® Special Primer 1225** Ochrana výstuže proti korózii

Ochrana proti korózii	Vyhovuje
Teplota skleného prechodu	>+40°C
Šmyková prídržnosť natretej ocele k betónu	Vyhovuje
Nebezpečné látky	Vyhovuje 5.3

Informácie uvedené v tomto technickom liste, týkajúce sa použitia a aplikácie produktu, vychádzajú zo skúseností a znalostí spoločnosti NEOTEX® SA. Poskytujú sa ako služba projektantom a zhotoviteľom, aby im pomohli nájsť možné riešenia. Spoločnosť NEOTEX® SA ako dodávateľ však nekontroluje skutočné použitie produktu, a preto nemôže niesť zodpovednosť za výsledky jeho použitia. Vzhľadom na neustály technický vývoj je na zákazníkoch, aby si v našom technickom oddelení overili, či tento technický list nebol nahradený novším vydaním.

SÍDLO – VÝROBNÝ ZÁVOD V.
Moira str., Xiropigado
LOGISTICKÉ A OBCHODNÉ
CENTRUM Loutsas str., Voro

P.O. Box 2315, GR 19600
Industrial Area Mandra
Athens, Greece
T. +30 210 5557579

POBOČKA SEVERNÉ GRÉCKO
Ionias str., GR 57009 Kalochori,
Thessaloniki, Greece **T.** +30 2310 467275

www.neotex.gr • export@neotex.gr

Distribútor pre SR: **SLOVECO, s.r.o.**, Popradská 66, 040 11 Košice, IČO 17 085 918
+421 903 412 820 • sloveco@sloveco.sk • www.sloveco.sk